

切断実例

鋸刃は市販の手引弓鋸刃を使用します。
どのような形状も簡単に切断できます。



切断能力 ITI-45型による切断速度例(市販HSS弓鋸刃使用)

材 料	材 料 寸 法	鋸刃の山数	切 断 速 度
ステンレス板SUS 316	板状 16mm厚	18山	1分間当り12mm切断進行
ステンレスSUS 304	丸鋼 25mmφ	18山	3分10秒
ステンレスSUS 304	パイプ 50mmφ(片肉3mm厚)	18山	50秒
ステンレスSUS	ハイテンションボルト 12mmφ	18山	1分
炭素鋼S50C	角棒 20mm□	18山	1分30秒
軟鋼SS50	ボルト 15mmφ	18山	50秒
黄銅鋼	丸鋼 54mmφ	18山	11分30秒
アスベスト	板状 10mm厚	18山	30秒当り200mm切断進行
アルミ	板状 10mm厚	10山	48秒当り60mm切断進行

MANUFACTURER

アイ・ティ・アイ株式会社

〒530-0003 大阪市北区堂島2-1-2-6F

ITI CORPORATION(JAPAN)

6F, No.1-2, Dojima 2-chome, Kita-ku, Osaka 530-0003, Japan

TEL:06-6345-3113 FAX:06-6345-3115

E-mail:ahfha@iti-japan.co.jp

URL:http://www.iti-japan.co.jp

AGENCY

海外拠点 OVERSEAS OFFICE

●日商愛帝愛(股)台北分公司

台北市中山区104001中山北路1段66號4樓

TEL:(02)2567-1525

FAX:(02)2567-1527

E-Mail:richiti@ms47.hinet.net

●日商愛帝愛(股)台中事務所

台中市北屯区406503文心路4段639號13F-2

TEL:(04)2246-1873

FAX:(04)2246-1874

E-Mail:iti-chien@hotmail.com.tw

●日商愛帝愛(有)上海事務所

上海市徐汇区斜土路2601号嘉汇广场2座23楼D室

23D Tower2.Gateway Plaza, No.2601Xietu Road,

Xuhui Dist, Shanghai 200030, China

TEL:(021)6487-4587 6487-8503 FAX:(021)6487-2761

E-Mail:iti_shanghai@sh163.net

●日商愛帝愛(有)東莞事務所

中国広東省東莞市長安鎮蓮峰路80号華麗大厦6楼A2

A2 6F Huali Bldg., No.80,Lianfeng Rd.,

Chang'an Town, Dongguan 523841, China

zip 523841

TEL:(0769)8228-5545 FAX:(0769)8228-5549

E-Mail:iti_lu@163.com

Catalog No.20210419-500

携帯用防爆性切断機

Richit [リチット]

エアソー



驚異的な携帯用ステンレス切断機
Air駆動だからパワフル!!
軽量(2.65kg)、強力で操作性抜群!
営繕常備工具として各種工場、火気厳禁場所での使用方法の工夫において使用、
また事故車輻等の人命救助、レスキュー活動に幅広く使用されています。

ストロークは45mm!
前方排気だから
熱が発生しにくい!
(防爆性工具)
注:液化、気化物が残る容器は引火、発火となる。

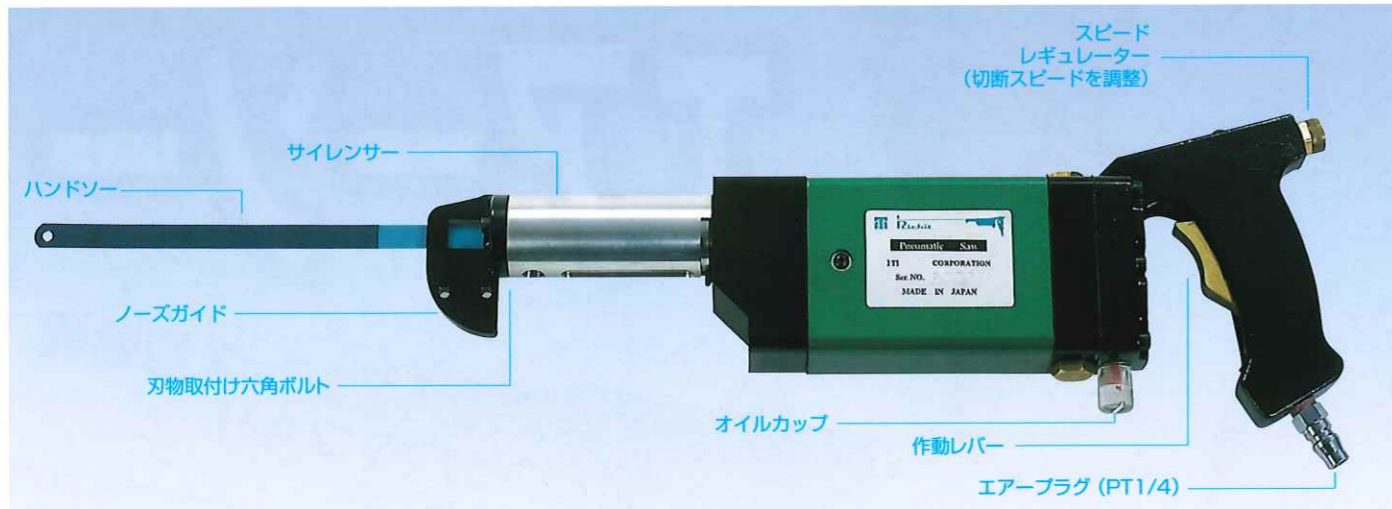
作業時は、安全上、
必ず眼鏡等を着用して
ください!

刃物の装着、取り外しは、
安全上、必ずエアークラップと
プラグ(本体側に取付け)を
外してください。

作業用途

水中作業 Underwater work 水深により気圧が異なるので、購入の際は弊社に御相談下さい。	復旧、救助作業 Restoration work, Rescue operations	火気厳禁現場(石油化学工場) Ignition/flame prohibited areas (Petrochemical plants)	自動車板金、修理(事故現場) Automobile sheet metal, Repair work (Accident scenes)
複合材料 Composite materials キーストン 発泡材 木材 Keystone plates Foamed materials Wood materials	F.R.P. アルミニウム F.R.P. Aluminum	パイプ(タテ割り) ステンレス、アングル Pipes (cutting vertically) Stainless steel, Angles	平板(ステンレス、チタン) 窓抜き作業 Cutting out shapes/holes in plates (stainless steel or titanium)

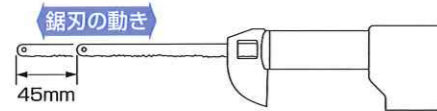
各部名称



特長と装着時寸法

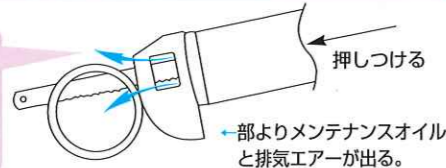
1 ストロークは45mm。

45mmの往復運動は、調整弁にて毎分1200回から停止まで、自在に変速できます。



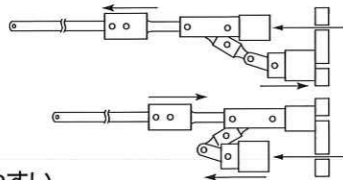
2 前方排気で火花が生じにくい特性があり、火気厳禁場所でも工夫により使用できます。

切断中、排気エアが鋸刃と被切断材に絶えず吹き付けられるため、ほとんど熱の発生がなく、火花が生じにくい構造です。

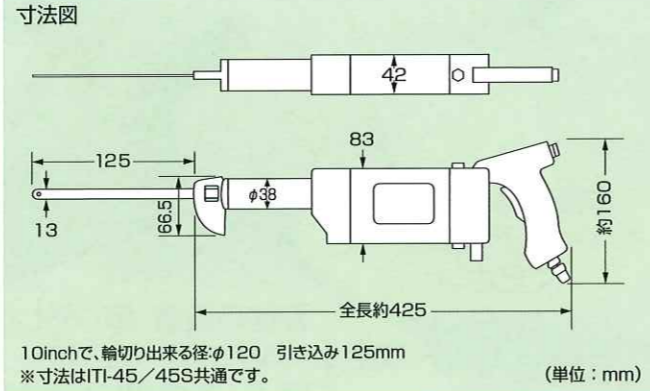


3 シンプルなピストン構造。

複雑な軸受やギヤを持たず、鋸刃を動かす両ピストンの往復運動で作動します。



- 軽量 (2.65kg) で扱いやすい。
- 自動給油装置内蔵 (オイルカップに付属のメンテナンスオイルを入れます)。
- 防音性機能付 (サイレンサーの刃止めビス穴を下に向けます)。
- 最大1200rpm迄のスピード調整ができます (スピードレギュレーターを左に回すと空気量が増え、右に回すと減ります)。



仕様

鋸刃往復速度	毎分1,200回~停止
鋸刃往復距離	45mm
使用鋸刃	金切用手引鋸刃 (市販品)
使用空気圧	0.49~0.69MPa
空気消費量	0.18ml/min
潤滑方式	給油機構内蔵 (油補給タイプ)
本体長さ	約425mm
幅	42mm
高さ	約160mm
重量	2.65kg
別売品	エアーホース5m、減圧弁29.5MPa対応

形式と装着刃物

品番	装着可能厚み	装着可能刃物幅
ITI-45	1.0mm以下	13mm以下
ITI-45S	1.5mm以下	19mm以下

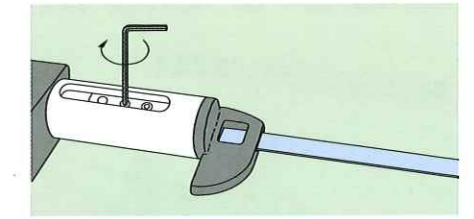
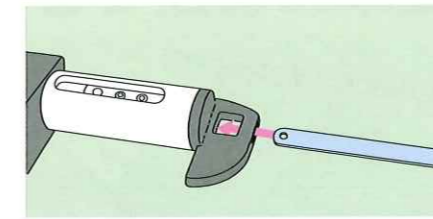
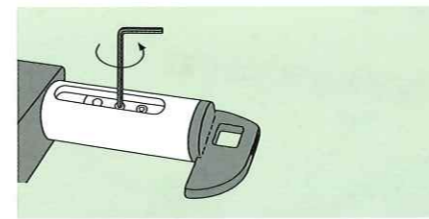
ITI-45セット

セット内容
 本体×1
 メンテナンスオイル×1
 エアーホース×1
 (20SH¹/₄" ホース用)
 鋸刃×1 (Bimetal 250×24T)
 鋸刃取付用レンチ×1

使用手順とメンテナンス

1. 鋸刃の取り付け方 (▲ 使用上のご注意 エアーホースを必ずはずしてから、鋸刃を取り付けてください。)

- ① レンチでビス(M6×1)をゆるめます。(2ヶ所)
- ② 一番左手の三つ目の穴まで、鋸刃を差し込みます。
- ③ ビスを止めます。(2ヶ所)

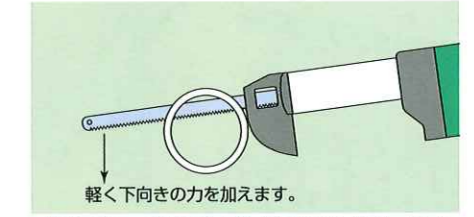
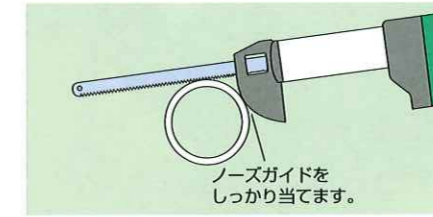
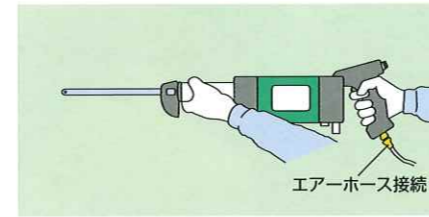


折れた刃でも使えてムダがありません。

鋸刃の取り付けは、単純なビス止めなので、長さが130mm以上であれば装着可能です。(手で折る時は必ず布等に包んで作業してください。)

2. 操作手順 (▲ 使用上のご注意 切断作業時は必ず安全保護メガネを着用してください。)

- ① 本機に鋸刃を取り付けます。
- ② 本機にエアー供給源につないだエアーホースを接続します。
- ③ 切断材にノーズガイドをしっかりと当て前に力かけるようにして、鋸刃をのせます。
- ④ トリガーを引いて、鋸刃をスタートさせ、鋸刃が切断物に沿って切り込んでいく程度に軽く下向きの力を加えます。



● 最大1,200rpm迄のスピード調整ができます。(スピードレギュレーターを左に回すと空気量が増え、右に回すと減ります。)

3. メンテナンス (週に一度おこなうと長期間の商品寿命につながります。)

通常のメンテナンス

オイルカップ内に見えるフェルトが白く乾燥したり、ノーズガイド前方より、湿ったオイルが全く出なくなった時に、オイルカップ給油が必要です。使用頻度に応じて、当日ご使用前に、給油をおすすめします。



▲ 使用上のご注意

必ずエアーホースをはずしてから、メンテナンスオイルを入れたオイルカップを本機に装着してください。

- ① 本機からオイルカップをはずし、これにメンテナンスオイル (付属品) を入れます。



- ② メンテナンスオイルを入れたオイルカップを本機に装着します。



- ③ 3~5分間の空運転をおこなってください。

水中使用後のメンテナンス

- ① 本機からオイルカップをはずし、これに灯油を入れます。



- ② 本機に灯油を入れたオイルカップを装着し、約5分間の空運転をおこなってください。

- ③ ①②の後に通常のメンテナンスによる工程をおこなってください。

※水中使用後は、メーカーの分解調整をおすすめします。